

User Manual

ET-HS-120 Expansion Tank for Heat Systems

Benutzerhandbuch

ET-HS-120 Expansion Tank for Heat Systems

Operation, maintenance, safety, and troubleshooting

Enthält auch deutsche Inhalte / Includes German content

Document ID	ValveCraft-ET-HS-120-UM-001	Document type	User Manual
Applies to	Model ET-HS-120	Language	Multilingual
Version	v1.0	Release date	2026-02-11
Owner	Technical Publications	Brand	ValveCraft

Confidentiality: Public demo content

English

1. Product overview

Pressurized expansion vessel to stabilize system pressure in closed-loop circuits.

Intended use: Safe operation within specified limits and in accordance with local regulations and site procedures.

2. Safety information

Only trained personnel may install or service the product. Isolate energy sources before maintenance. Use appropriate PPE.

3. Operation

Follow site procedures. Perform functional checks after installation and before returning to service.

4. Maintenance

Recommended interval: every 6 months or 2,000 operating hours. Inspect for damage, leaks, and corrosion.

5. Troubleshooting

Symptom	Possible cause	Remedy
Unexpected behavior	Incorrect setup or contamination	Verify installation, clean components, retest
Leakage	Seal wear or loose fasteners	Replace seals, tighten fasteners to spec
No output / no flow	Blocked line or device not energized	Check isolation, verify supply and process conditions

6. Technical data

Parameter	Value
volume	120 L
maxpressure	10 bar
membranetype	Replaceable
shellmaterial	Steel
prechargepressure	1.5 bar

Deutsch

1. Produktuebersicht

Pressurized expansion vessel to stabilize system pressure in closed-loop circuits.

Bestimmungsgemaesse Verwendung: Sicherer Betrieb innerhalb der angegebenen Grenzen und
gemaess lokalen Vorschriften und Werksstandards.

2. Sicherheitshinweise

Montage und Service nur durch geschultes Personal. Energiequellen vor Wartung abschalten und
sichern. Geeignete PSA tragen.

3. Bedienung

Werksstandards beachten. Funktionspruefung nach Montage und vor Wiederinbetriebnahme
durchfuehren.

4. Wartung

Empfohlenes Intervall: alle 6 Monate oder 2.000 Betriebsstunden. Auf Beschaedigungen, Leckagen und
Korrosion pruefen.

5. Fehlerbehebung

Symptom	Moegliche Ursache	Abhilfe
Unerwartetes Verhalten	Falsche Montage oder Verschmutzung	Einbau pruefen, reinigen, erneut testen
Leckage	Dichtung verschlissen oder Schrauben lockert	Dichtung ersetzen, Schrauben nach Vorgabe anziehen
Kein Ausgang / kein Durchfluss	Leitung blockiert oder keine Versorgung	Absperrungen pruefen, Versorgung und Prozessbedingungen

6. Technische Daten

Parameter	Wert
volume	120 L
maxpressure	10 bar
membranetype	Replaceable
shellmaterial	Steel
prechargepressure	1.5 bar

Support

E-Mail: support@valvecraft.example Tel: +49 30 555 0100